
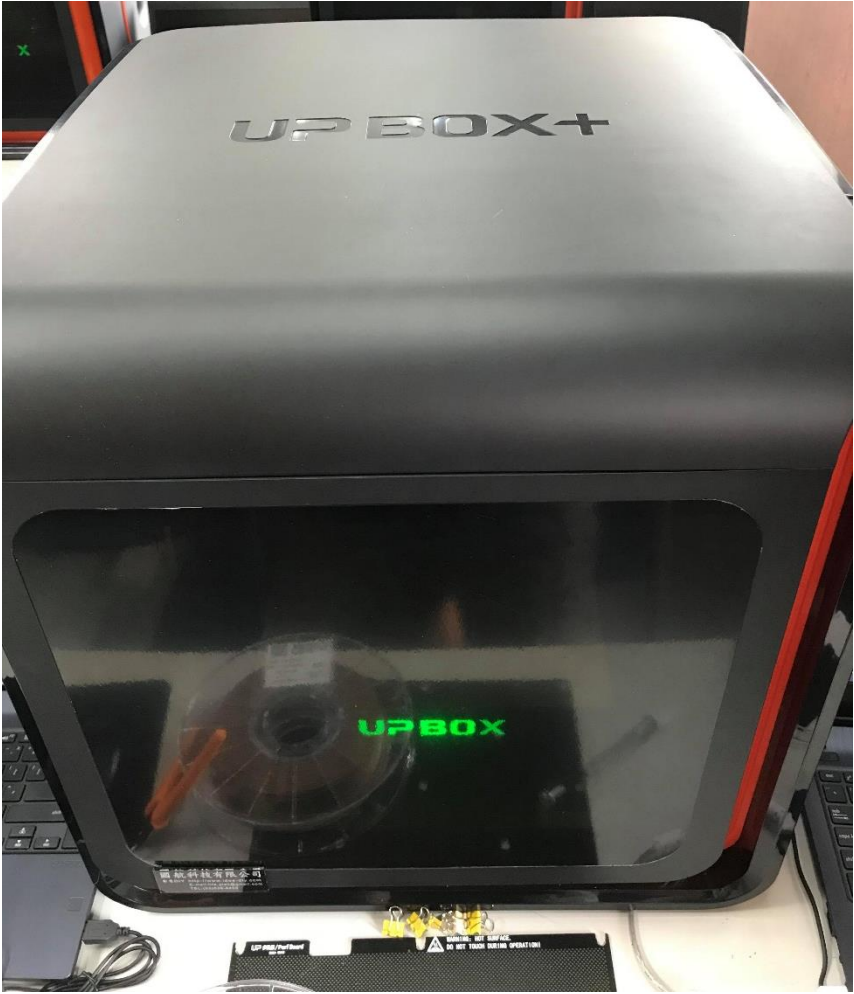


1 設備介紹

設備名稱	[光固化 3D 列印機]
規格	<p>數量：5 台</p> <p>廠牌：MIICRAFT-Ultra 100</p> <p>規格：</p> <p>(1) XYZ 列印範圍：102mm x 57.5mm x 120mm</p> <p>(2) XY 解析度：53 μm</p> <p>(3) 層厚度：50 μm</p> <p>(4) 使用光源：光源波長(LED):405 nm</p> <p>(5) 軟體介面：MiiUtility_ver6.0.0、Meshmixer v3.5</p>
樣式	

設備名稱	[擠製成型 3D 列印機]
規格	<p>數量：10 台</p> <p>廠牌：UP! Box+</p> <p>規格：</p> <p>(1) 模型成型尺寸：長 255mm x 寬 205mm x 高 205mm</p> <p>(2) 層加工誤差：±0.1mm</p> <p>(3) 成型技術：熔融堆積成型技術 (FDM)</p> <p>(4) 成型材料：PLA</p> <p>(5) 檔案格式：G-CODE</p> <p>(6) 傳輸介面：USB</p> <p>(7) 作業系統：Windows 10</p> <p>(8) 軟體介面：Cura 4.0.0、UPStudio 2.5.32.461</p> <p>*軟體注意事項：</p> <p>(1) 參數設定以 CURA 為主，請勿調整 UPStudio 任何選項</p> <p>(2) 因應機器韌體，以 PLA 參數為例(噴頭大小 0.4mm、層厚 0.2mm)，擠出機馬達相關參數建議為 20 倍(例如：材料流量、回抽長度、回抽速度等等…)，依列印情況做調整</p>
樣式	

※考生請自備文具用品:鉛筆、橡皮擦、原子筆、立可帶或立可白。