



凱鴻環保科技股份有限公司

■ 關於凱鴻——

上海凱鴻環保工程有限公司於 2005 年設立於上海, 隸屬於臺灣凱鴻集團全資投資的公司. 而在北京、寧波、天津、河北、廣東等地設有設計和服務中心. 凱鴻集團製作焚燒爐系統、火炬系統、污泥幹化系統等相關設備已有十多年的歷史了, 當時臺灣正在如火如荼的進行世界級的第六輕油裂解場建造工程, 凱鴻與世界知名的火炬公司——義大利的 ITAS 公司做強強聯合, 承攬了世界最大的 2700 萬噸/年的煉油廠火炬總承包工程-其中碳氫氣豎桶直徑達到兩米, 二期 100 萬噸乙烯高空加地面火炬工程, 三期 130 萬噸乙烯-這也是目前國內最大的乙烯廠, 全開 160 萬噸的高空地面火炬工程。承制了目前世界最高的 170 米三支豎桶共構的高空火炬, 其中我們所用的吊車用到 800 噸。凱鴻集團在臺灣為石化企業所承制的火炬工程占臺灣的市場 90% 以上, 到目前為止臺灣凱鴻集團也是唯一獲得過英國 B.P 石油公司工安及環保 HSE 優良獎狀的廠家。近年來, 凱鴻集團利用自身的先進技術和業績積極拓展市場, 公司與 ITAS 簽署了戰略合作協定, 憑藉著 ITAS/KENTEX 的經驗在全球總包過三百多套系統設備的強勢業績共同開發大陸市場。

凱鴻集團以更好, 更快的服務於國內大型企業, 截至 2009 年底, 凱鴻集團已成為中石化集團、中石油寰球工程公司、中化集團、台塑集團等國際特大型企業集團的優良入網供應商, 並相繼承接了中石化、中石油、中海油等特大型國營企業的火炬系統, 乾燥系統, 焚燒爐系統, 並且至今運轉良好。上海凱鴻環保工程有限公司將依據業主及設計院提供的技術資料、規範, 按照國際化的標準, 最新的潮流趨勢, 提供最優化方案和服務。

■ 公司簡介——

凱鴻公司自民國六十九年成立至今, 一直以環境保護及高科技研發為職志。不斷研究、創新、求新、求變。因此所代理的產品包含廢水處理, 石化廠廢氣處理, 空污處理焚化爐車品生產, 管理設備, 半導體相關生產設備及電腦軟體為主。

凱鴻以環保水處理工程起步, 累積經驗, 不斷創新成長。在早期即成功承攬廢水處理等領先業界的技術。隨著台灣經濟的成長, 公司的產品服務內容由單一的廢水處理, 逐步轉型為全方空污水污設備建構。這些承攬工程包含高度 120~170 米的高空燃燒塔、處理量每小時 2400 公噸的地面燃燒塔, 實屬世界上數一數二之巨大地

面塔工程。此外，油氣回收系統、焚化爐等，茁壯為具備設計、建造、安裝等整廠建造能力的公司，備受業界的肯定與推崇。

此外，為歐美環保設備代理 ITAS/SIEMENS/JORDAN

營業項目：空氣污染防治工程、熱處理機器設備、水處理工程、鋁合金料倉及前各項機械設備儀器之安裝工程設計，諮詢、總承包業務 更多介紹請連接 KenTex

在國內外專業團隊的努力下，凱鴻能不斷持續成長，營業額屢有突破，在煉油石化、鋼鐵、化工、電力、儲運、交通、鋼構建築、環保各項領域，皆有傲人的實績。對於這樣的成就及口碑，我們並不因此自滿，除了感謝還是感謝。走過二十多年漫長的歲月，在全體員工的一致努力及顧客的支持下，凱鴻默默地為這一片成長的土地奉獻心力，更秉持著企業良心與社會責任，與國家經濟建設一同成長。我們並堅信且堅持，凱鴻環保科技股份有限公司將會更致力本身的專業、完美的服務以回饋客戶多年來的支持。

歐美環保設備代理及工程公司

臺灣總公司成立日期：1970 年 3 月 17 日

臺灣地址：臺灣省新北市汐止區新台五路一段 77 號(遠東世界中心 B 棟)10 樓之四

臺灣電話：+886 22698-1577~9

臺灣傳真：+886 22698-1588

年營業額：RMB 貳億元以上

網頁 <http://www.kentex66.com/about.asp>

聯絡人：魏先生#52/黃小姐#34

聯絡電話：(02)26981577

E-mail：taipei@kentex66.com

一、高空火炬

高空火炬特點

化工企業生產過程中排放的氣體屬於易燃、易爆、有害氣體。在生產和利用過程中必須配有相應的安全環保設施及設備。火炬設施的設計就是石油化工工廠的最後一道防線，一般為放散氣體總管輸出後經過分液罐、水封罐、壓力、流量檢測計、火炬筒體、分子密封器、火炬燃燒器(內嵌式流體密封器)。同時還伴隨著塔架支撐系統、蒸汽消煙系統、氮氣吹掃系統、高空自動點火系統及地面爆燃點火裝置、火焰監測器及相關的邏輯控制電路和輔助管網系統等等。

凱鴻集團所設計的高空火炬設施具有小排放亦穩定燃燒、蒸氣耗用量低、安全可靠等特點。

凱鴻集團的高空火炬設計形式有固定式、可拆式、自拆式、斜拉繩式、自支撐式等等型式。

代表性業績

◆台塑集團 2700 萬噸煉油廠高空+地面火炬

◆台塑芳烴 170 米高空火炬

◆中石化鎮海乙烯高空+地面火炬

設備名稱

*碳氫火炬頭

*酸性氣火炬頭

*長明燈

*點火系統

*塔架



二、廢液焚化爐

直燃式焚燒爐特點

目前最常用的化工廢液處理方法就是直接氧化燃燒法。這種方法的原理就是使用蒸汽將廢液霧化，然後通過過量的空氣使有害物質及雜質燃燒，生成大量的二氧化碳和水蒸氣然後排放。燃燒的溫度一般需要高於 650°C ，需要燃料（燃料氣或油）輔助燃燒。此種處理方法操作簡單，處理效果好。主要設備由燃燒器、焚燒爐、廢熱鍋爐、洗滌塔、廢液儲存塔、去氧槽、氫氧化鈉溶液儲存塔、排汙罐及相關的泵、閥門組等組成。

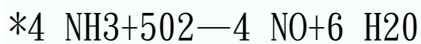
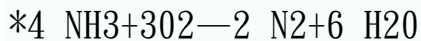
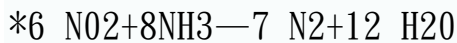
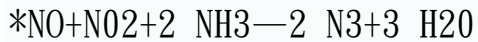
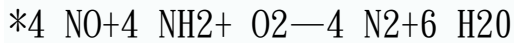
VOC 廢氣通過焚燒爐後，生成大量的二氧化碳、水蒸氣、HCl 等氣體，高溫煙氣進入急冷塔，急冷塔採用雙流體急冷方式，高溫煙氣迅速從 1000°C 冷卻到 800°C ，抑制二英重新合成。急冷後的煙氣進入洗滌塔除酸，洗滌塔採用 NaOH 溶液進行洗滌，根據迴圈洗滌水的 PH 值控制 NaOH 的加入量，HCl 和 Cl_2 在洗滌塔中被除去。達標後的煙氣通過引風機送至煙囪進行排放。



三、脫硫脫硝特點

SCR 技術是在煙氣中加入還原劑（最常用的是氨和尿素），在一定條件下，還原劑與煙氣中的氮氧化物

(NO_x)反應，生成無害的氮氣和水。主要反應如下：



在沒有催化劑的情況下，上述化學反應只是在很窄的溫度範圍內(800-1200℃)進行。SCR 技術採用催化劑，催化作用使反應活化能降低，反應可在更低的溫度條件(320- 400℃)下進行。選擇性還原是指在催化劑和氧氣存在條件下，NH₃ 先與 NO_x 反應，生成氮氣和水，而不和煙氣中的氧進行氧化反應。

除溫度外，NO_x 和 NH₃ 濃度也對反應過程有影響。當 NO_x 和 NH₃ 濃度低的時候，反應緩慢。反應也受過量氧的影響。在有效反應溫度條件下，停留時間長，會產生更好的 NO_x 還原效果。能適應 70%負荷和 100%額定工況之間的任何負荷，並能適應機組的負荷變化和機組啟停次數的要求。裝置和所有輔助設備承諾能投入運行而對負荷和運行方式不能有任何干擾。而且脫硝裝置能夠在煙氣排放濃度為最小值和最大值之間任何點運行。整套系統及其裝置承諾能夠滿足整個系統在各種工況下自動運行的要求，系統的啟動、正常運行監控和事故處理承諾實現完全自動化。

在電源故障時，所有可能造成不可挽回損失的設備，承諾同保安電源連接，並提供詳細的保安負荷清單。

對於容易損耗、磨損或出現故障並因此影響裝置運行性能的所有設備，即使設有備用件，也承諾設計成易於更換、檢修和維護。煙道和箱罐等設備承諾配備足夠數量的人孔門，所有的人孔門使用鉸接方式，且能容易開/關。所有的人孔門附近承諾設有維護平台。所有設備和管道，包括煙道、膨脹節等在設計時考慮設備和管道發生故障時能承受最大的溫度熱應力和機械應力。設計選用的材料適應實際運行條件，包括考慮適當的腐蝕餘量，特別是使用兩種不同鋼材連接時承諾採取適當的措施，並征得招標方同意。所有設備與管道等的佈置承諾考慮系統功能的實現和運行工作的方便。所有電動機的冷卻方式不採用水冷卻。



****就業輔導組您好:凱鴻公司提供食宿、交通及培訓，希望貴校應屆畢業生或剛退伍之新鮮人有個最好的就業機會，培育成為敝公司的人才，請廣為宣道。**

職缺明細一

一、機械設計工程師

職務類別:工程配管繪圖、機械、化工、航太等相關科系

職務說明:

1. 化工設備及鋼構、塔架、桶槽、管線設計。
2. AUTOCAD繪製、OFFICE相關應用軟體。

二、電機儀電工程師

職務類別: 機電電子等相關科系

職務說明:

1. PLC軟硬體、能寫程式，及控制邏輯流程圖能力。
2. 自動控制設備配線。
3. 石化業儀控電力施工圖製作。

三、業務專員

職務類別:企管、商管相關科系

職務說明:

01. 承攬新客戶及相關業務拓展，抗壓性強，積極、主動、活動力強
02. 化工、機械